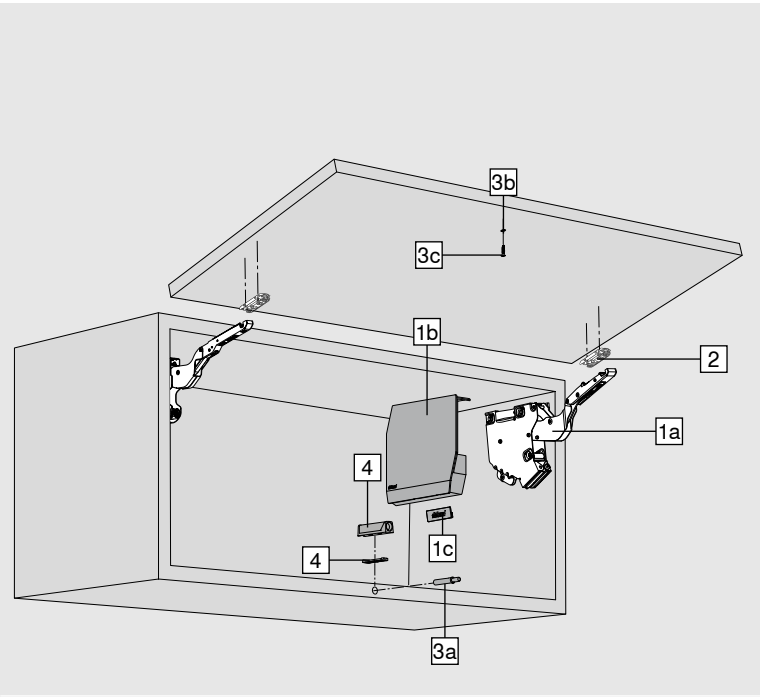
AVENTOS HK-S



Standard i TIP-ON

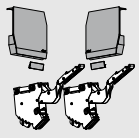


☐ Standard
■ TIP-ON

- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, szaf wysokich i nad lodówkę
- wysokość korpusu max. 600 mm
- delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- mały nakład siły podczas otwierania
- komfort płynnego ruchu dzięki funkcji bezstopniowego zatrzymania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- rozwiązanie bez zawiasów
- TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów

Informacje o zamawianiu

Informacja
Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Współczynnik mocy LF można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika.

1 ☐	Zestaw siłowników			
	**LF**	**OW**		
	220–500	107°	[1]	**20K2B00.06**
	400–1000	107°		**20K2C00.06**
	960–2215	107°		**20K2E00.06**

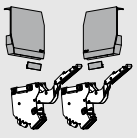
[1] Siłownik nie posiada sprężyny

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia

Elementy składowe:

1a	2 x	Symetryczny siłownik
1b	2 x	Zaślepka, lewa/prawa
		SW, HGR, TGR
1c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
-	6 x	Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

1 ■	Zestaw siłowników do TIP-ON			
	**LF**	**OW**		
	220–500	107°	[1]	**20K2B00T06**
	400–1000	107°		**20K2C00T06**
	960–2215	107°		**20K2E00T06**

[1] Siłownik nie posiada sprężyny

LF Współczynnik mocy

OW Kąt otwarcia

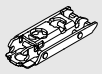
Elementy składowe:

1a	2 x	Symetryczny siłownik
1b	2 x	Zaślepka, lewa/prawa
		SW, HGR, TGR
1c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
-	6 x	Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Standard i TIP-ON

Informacje o zamawianiu

2 ☐■ **Mocowanie frontu**



Rozwiązanie	Rodzaj mocowania		
Fronty drewniane[1] i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty	2 x	175H3100
Fronty drewniane	EXPANDO	2 x	177H3100E
	Do wprasowania	2 x	177H3100

Odległość 0 mm

Wszystkie prowadniki proste ze stali możliwe z dystansem 0 mm

[1] Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyt wiórowych (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950) na stronę.

- ☐■ **Zestaw mocowań frontu**



Rozwiązanie	Rodzaj mocowania	
Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty	20K4A00A02

Odległość 0 mm

Elementy składowe:

-	2 x	Mocowanie frontu
-	4 x	Blachowkręt – Ø 3.5 mm

3 ■ **Zestaw TIP-ON**



Kolor	KH (mm)
SW, CS, R7036	Do 600

Rozwiązanie	
Wersja krótka	956.1004

KH Wysokość korpusu

Elementy składowe:

3a	1 x	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
3b	1 x	Płytka magnetyczna na wkręty
3c	1 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 3.5 x 15 mm, nr art. 609.1500
-	1 x	Płytka magnetyczna do naklejania Nie nadaje się do powierzchni malowanych proszkowo, woskowanych lub olejowanych

Akcesoria

4 ■ **Adapter**



Rozwiązanie	Kolor	
Adapter prosty Wersja krótka	SW, CS, R7036, NI-L	956.1201
Adapter krzyżakowy Wersja długa	R7036	956A1501

- ☐■ **Ogranicznik kąta otwarcia**



Kąt otwarcia	Kolor	
100°	TGR	20K7A41
75°	R7037	20K7A11

W opcji

1c ☐■ **Element z logo**



Materiał	Kolor	
K	SW-M, TGR	IN-G
Nadruk* 2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
Tłoczenie* 2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
Bez nadruku 2 x	ABD.1000	ABD.1009

* Z logo Blum

Od 1000 sztuk:

Element z indywidualnym, nadrukowanym logo

Od 5000 sztuk:

Element z indywidualnym, tłoczonym logo

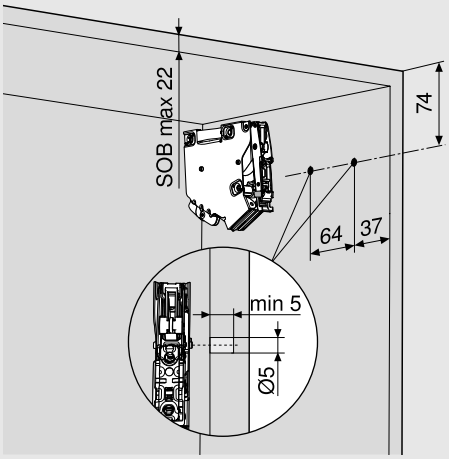
Kolory i materiał

Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
R7036	RAL 7036 szary
SW-M	Jedwabiście biały mat
CS	Czarny carbon
NI-L	Niklowany
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo

Standard i TIP-ON

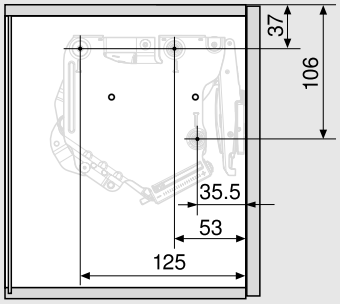
Planowanie

Pozycja bolców



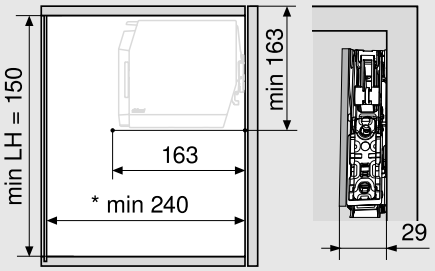
SOB Grubość wieńca górnego

Pozycja mocowania



3 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm

Wymiary zabudowy



* Min. 240 mm z widoczną zawieszką do szafki

Informacja: wysokość korpusu max. 600 mm

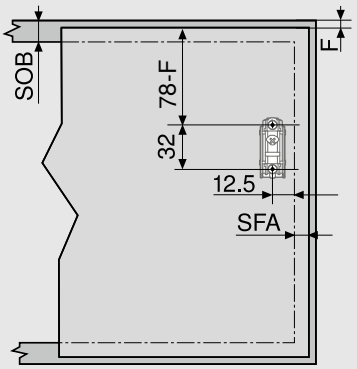
LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Standard i TIP-ON

Planowanie

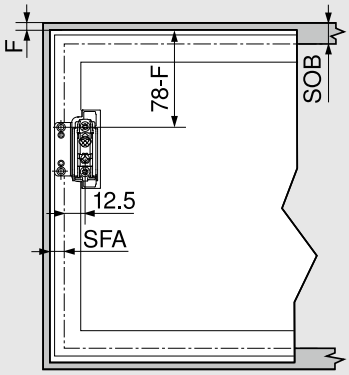
Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



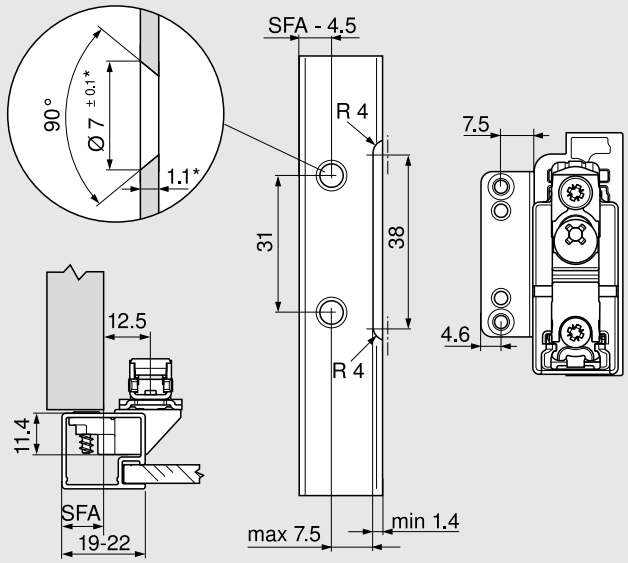
SOB	Grubość wieńca górnego
SFA	Nałożenie frontu boczne
F	Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe



SOB	Grubość wieńca górnego
SFA	Nałożenie frontu boczne
F	Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe

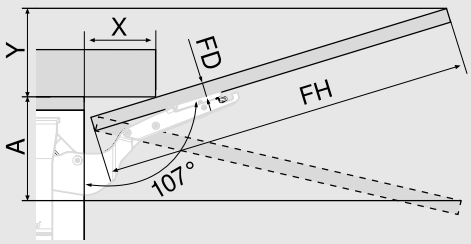


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA	Nałożenie frontu boczne

Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne



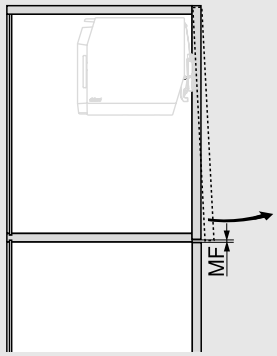
Ogranicznik kąta otwarcia			Wymiary zabudowy (mm)		
Bez			Y = FH x 0.29 - 15 + FD		
100°			Y = FH x 0.17 - 15 + FD		
75°			A = FH x 0.26 + 15 - FD		
FD (mm)	16	19	22	26	-
X (mm)	70	59	49	35	-

FD	Grubość frontu
FH	Wysokość frontu

Standard i TIP-ON

Planowanie

Minimalna szczelina



Minimalna szczelina MF wynosi 2 mm

Szczegółowe informacje dotyczące planowania dla TIP-ON – patrz strona 52

Informacje o montażu i regulacji AVENTOS HK-S można znaleźć na

www.blum.com/aventos-hks-assembly