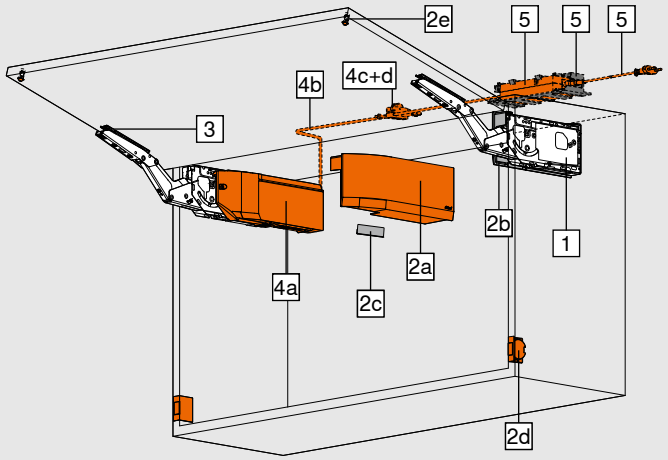
AVENTOS HK top



Standard i SERVO-DRIVE

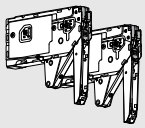


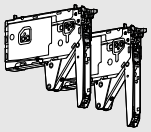
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, szaf wysokich i nad lodówkę
- wysokość korpusu 205–600 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- elektryczne wspomaganie ruchu SERVO DRIVE
- mały nakład siły podczas otwierania
- komfort płynnego ruchu dzięki funkcji bezstopniowego zatrzymania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczny siłownik
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- rozwiązanie bez zawiasów
- zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- zintegrowany, bezstopniowy ogranicznik kąta otwarcia

Informacje o zamawianiu

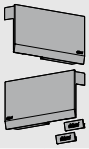
Informacja
Współczynnik mocy (LF) = **wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]**
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Współczynnik mocy LF można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika. Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2310**
	930–2800	75°–107°	**22K2510**
	1730–5200	75°–107°	**22K2710**
	3200–9000	75°–107°	**22K2910**
Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!			
LF Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO		

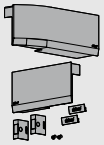
1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2300**
	930–2800	75°–107°	**22K2500**
	1730–5200	75°–107°	**22K2700**
	3200–9000	75°–107°	**22K2900**
Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!			
LF Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem		
- 8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm		

Standard i SERVO-DRIVE

Informacje o zamawianiu

2	Zestaw zaślepek		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW, HGR, TGR	K	**22K8000**

Elementy składowe:		
-	1 x	Zaślepka lewa
2b	1 x	Zaślepka prawa
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

2	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW, HGR, TGR	K	**23K8000**

Elementy składowe:		
2a	1 x	Zaślepka SERVO-DRIVE lewa
2b	1 x	Zaślepka prawa
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
2d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE
2e	2 x	Dystans Blum Ø 5 mm

3	Zestaw mocowań frontu		
	**Rozwiązanie**	**Rodzaj mocowania**	
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty [1]	**20S4200**
	Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty [2]	**20S4200A**

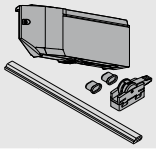
Elementy składowe:		
3	2 x	Mocowanie frontu

[1] Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

[2] Z 8 x blachowkręt – 660.0950

-	Mocowanie frontu		
	**Rozwiązanie**	**Rodzaj mocowania**	
	Cienkie fronty	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 54

4	Zestaw SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	TGR	K	**23KA000**

Elementy składowe:		
4a	1 x	Jednostka napędu
4b	1 x	Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
4c	1 x	Złącze pinowe
4d	2 x	Końcówka ochronna przewodu

Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!

5	Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria
Patrz strona 56	

W opcji

2c	Element z logo		
	**Materiał**	**Kolor**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Tłoczenie*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Bez nadruku	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

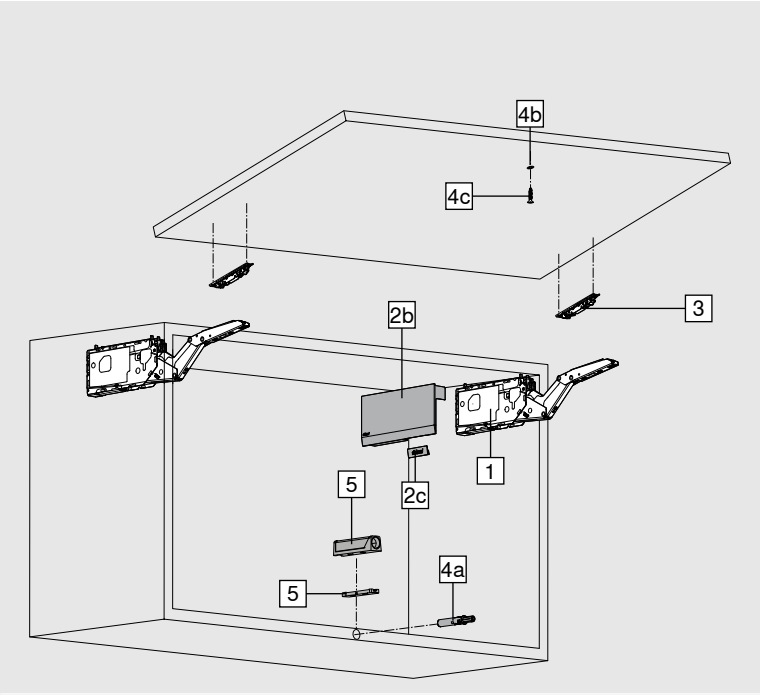
* Z logo Blum

Od 1000 sztuk:
Element z indywidualnym, nadrukowanym logo
Od 5000 sztuk:
Element z indywidualnym, tłoczonym logo

Kolory i materiał

Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
SW-M	Jedwabiście biały mat
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo

TIP-ON

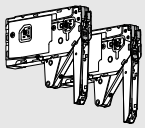


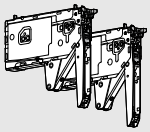
■ TIP-ON

- idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, szaf wysokich i nad lodówkę
- wysokość korpusu 205–600 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- mały nakład siły podczas otwierania
- komfort płynnego ruchu dzięki funkcji bezstopniowego zatrzymania frontu
- montaż bez użycia narzędzi
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczny siłownik
- regulacja frontu w trzech wymiarach
- prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- rozwiązanie bez zawiasów
- zintegrowana funkcja bezpieczeństwa
- zintegrowany, bezstopniowy ogranicznik kąta otwarcia
- TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów
- do nawiercania lub w kombinacji z adapterem

Informacje o zamawianiu

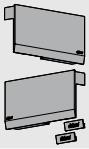
Informacja
Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Współczynnik mocy LF można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika. Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

1 ■	Zestaw siłowników do TIP-ON		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2310T**
	930–2800	75°–107°	**22K2510T**
	1730–5200	75°–100°	**22K2710T**
	3200–9000	75°–100°	**22K2910T**
Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!			
LF Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO		

1 ■	Zestaw siłowników do TIP-ON		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	LF	**OW**	
	420–1610	75°–107°	**22K2300T**
	930–2800	75°–107°	**22K2500T**
	1730–5200	75°–100°	**22K2700T**
	3200–9000	75°–100°	**22K2900T**
Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!			
LF Współczynnik mocy			
OW Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)			
Elementy składowe:			
1 2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem		
- 8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm		

TIP-ON

Informacje o zamawianiu

2	Zestaw zaślepek		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW, HGR, TGR	K	**22K8000**

Elementy składowe:		
-	1 x	Zaślepka lewa
2b	1 x	Zaślepka prawa
2c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

3	Zestaw mocowań frontu		
	**Rozwiązanie**	**Rodzaj mocowania**	
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty [1]	**20S4200**
	Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty [2]	**20S4200A**

Elementy składowe:		
3	2 x	Mocowanie frontu

[1] Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

[2] Z 8 x blachowkręt – 660.0950

-	Mocowanie frontu		
	**Rozwiązanie**	**Rodzaj mocowania**	
	Cienkie fronty	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 54

4	Zestaw TIP-ON	
	**Kolor**	**KH (mm)**
	SW, CS, R7036	Do 600
	Rozwiązanie	
	Wersja krótka	**956.1004**

KH Wysokość korpusu

Elementy składowe:		
4a	1 x	TIP-ON 956. – wersja krótka z magnesem
4b	1 x	Płytka magnetyczna na wkręty
4c	1 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 3.5 x 15 mm, nr art. 609.1500
-	1 x	Płytka magnetyczna do naklejania Nie nadaje się do powierzchni malowanych proszkowo, woskowanych lub olejowanych

Akcesoria

5	Adapter		
	**Rozwiązanie**	**Kolor**	
	Adapter prosty Wersja krótka	SW, CS, R7036, NI-L	**956.1201**
	Adapter krzyżakowy Wersja długa	R7036	**956A1501**

W opcji

2c	Element z logo		
	**Materiał**	**Kolor**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Tłoczenie*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Bez nadruku	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

* Z logo Blum

Od 1000 sztuk:
Element z indywidualnym, nadrukowanym logo
Od 5000 sztuk:
Element z indywidualnym, tłoczonym logo

Kolory i materiał

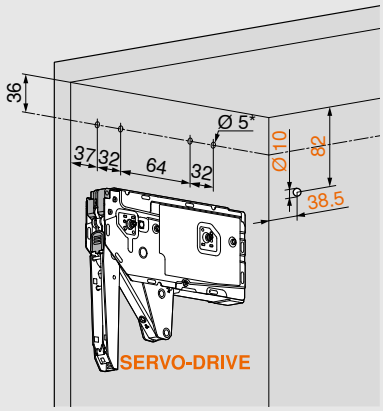
Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
R7036	RAL 7036 szary
SW-M	Jedwabiście biały mat
CS	Czarny carbon
NI-L	Niklowany
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo

Standard, SERVO-DRIVE i TIP-ON

Planowanie

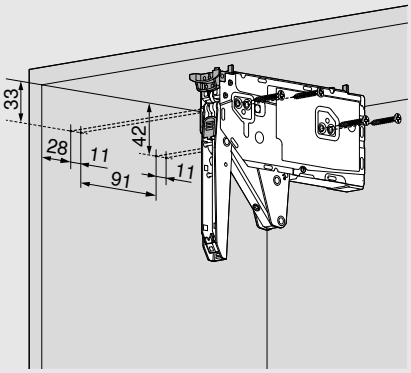
Pozycja wiercenia

Wkręty EURO

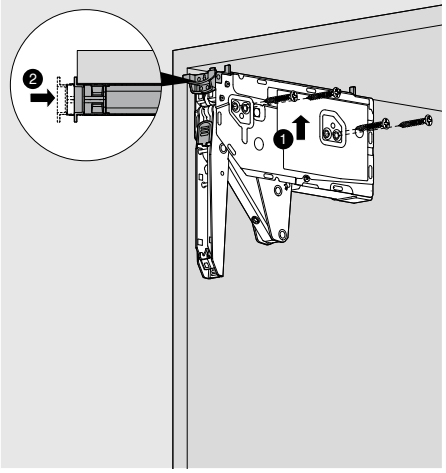


* Głębokość wiercenia 11.5 mm

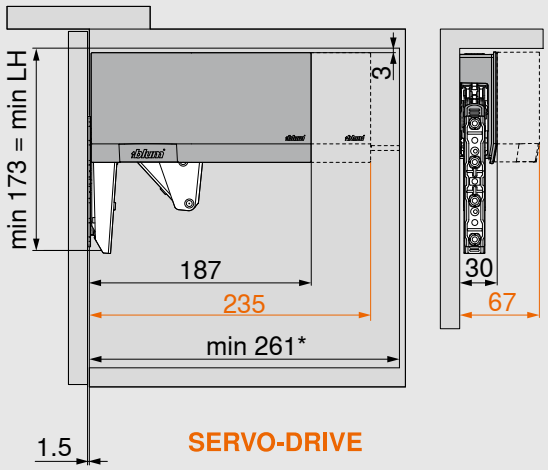
Wkręty do płyty wiórowej, łącznie z pozycjonowaniem



4 x wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm



Wymiary zabudowy

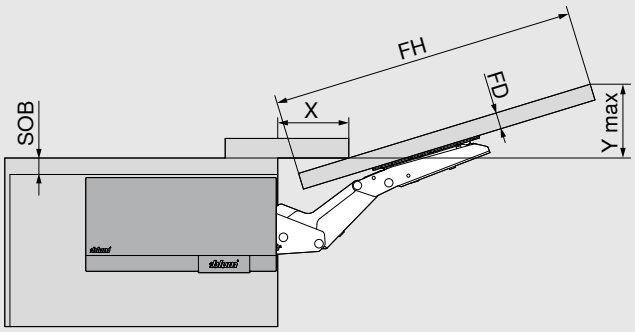


*Min. 261 mm z widoczną zawieszką do szafki

Informacja: wysokość korpusu max. 600 mm

LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne



Wymiary zabudowy (mm)

Przy max. kącie otwarcia

Y = FH x 0.29 + FD - SOB

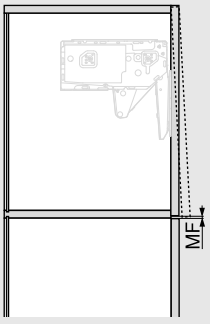
FD (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	68	57	47	33	27

SOB Grubość wieńca górnego

FD Grubość frontu

FH Wysokość frontu

Minimalna szczelina



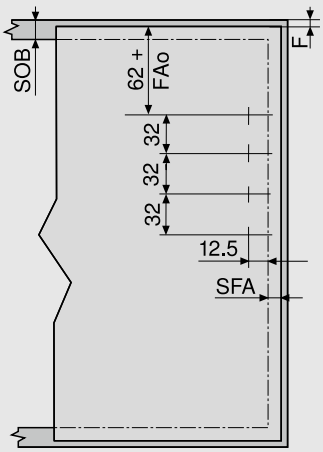
Minimalna szczelina MF wynosi 2 mm

Standard, SERVO-DRIVE i TIP-ON

Planowanie

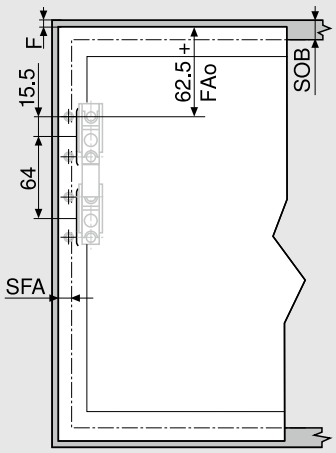
Obróbka frontu

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



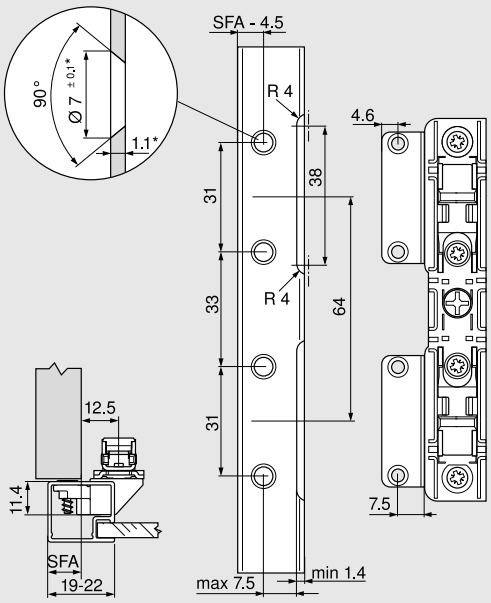
FAo	Max. 25.4 mm
FAo	Nałożenie frontu górne
SOB	Grubość wieńca górnego
SFA	Nałożenie frontu boczne
F	Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe



FAo	Max. 25.4 mm
FAo	Nałożenie frontu górne
SOB	Grubość wieńca górnego
SFA	Nałożenie frontu boczne
F	Szczelina

Wąskie ramki aluminiowe



Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Nałożenie frontu boczne

Szczegółowe informacje dotyczące planowania dla TIP-ON – patrz strona 52

Informacje o montażu i regulacji AVENTOS HK top można znaleźć na

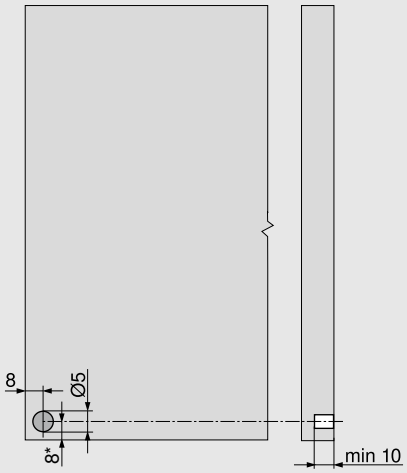
www.blum.com/hktopassembly

SERVO-DRIVE do AVENTOS HK top

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)





Umieścić dystans Blum (nie naklejać)
Nie stosować dystansów na górnej krawędzi frontu

Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE

