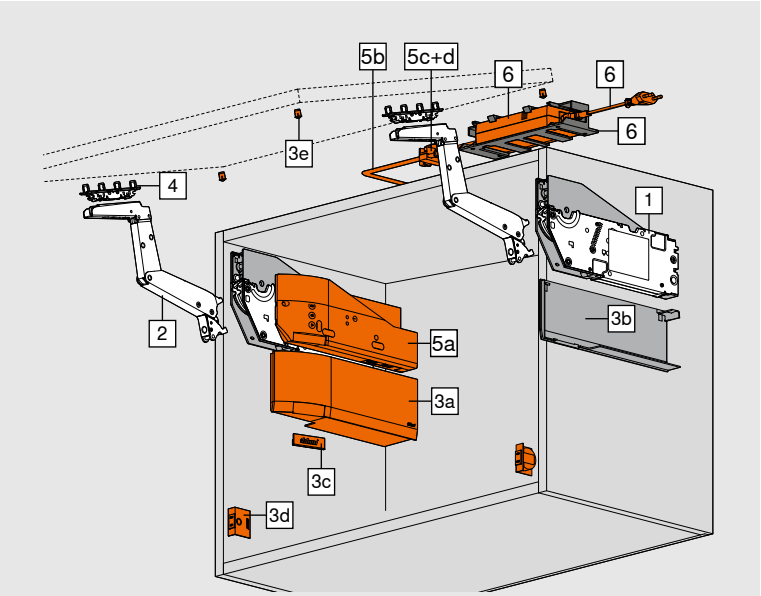
AVENTOS HS top



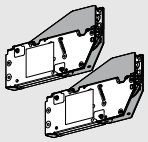


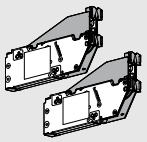
☐ Standard
■ SERVO-DRIVE

- idealny do dużych, pojedynczych frontów
- wysokość korpusu 350–800 mm
- szerokość korpusu do 1800 mm
- głębokość wewnętrzna min. 264 mm
- zintegrowana regulacja BLUMOTION
- elektryczne wspomaganie ruchu SERVO DRIVE
- mały nakład siły podczas otwierania
- funkcja bezstopniowego zatrzymania frontu
- stała pozycja siłownika i mocowania frontu
- symetryczne siłowniki i ramiona
- montaż bez użycia narzędzi
- dwa sposoby montażu siłownika
- regulacja frontu w 3 wymiarach

Informacje o zamawianiu

Informacja
W przypadku spornych, granicznych danych zalecamy wybór silniejszego siłownika! W obszarach skrajnych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!
Wagę frontu (FG) można zwiększyć o 50% przy zastosowaniu trzeciego siłownika. Przy szerszych korpusach zalecamy trzeci siłownik. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na zamontowane wkręty EURO		
	KH (mm)	**FG (kg)**	
	350–450	2.00–11.50	**22S2210**
	450–540	2.50–12.50	
	480–660	2.75–15.25	**22S2510**
	650–800	3.50–18.50	**22S2810**
FG	Waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu		
KH	Wysokość korpusu		
Elementy składowe:			
1	2 x	Symetryczny siłownik Z zamontowanymi wkrętami EURO	

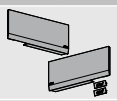
1 ☐■	Zestaw siłowników		
	Mocowanie na wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem		
	KH (mm)	**FG (kg)**	
	350–450	2.00–11.50	**22S2200**
	450–540	2.50–12.50	
	480–660	2.75–15.25	**22S2500**
	650–800	3.50–18.50	**22S2800**
FG	Waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu		
KH	Wysokość korpusu		
Elementy składowe:			
1	2 x	Symetryczny siłownik Z pozycjonowaniem	
-	8 x	Wkręty do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm	

Informacje o zamawianiu

2	Zestaw podnośników		
	**Kolor**	**Materiał**	
	NI	Stal	**22S3500**

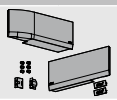
Elementy składowe:

2	2 x	Symetryczny podnośnik

3	Zestaw zaślepek		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW, HGR, TGR	K	**22.8000**

Elementy składowe:

-	1 x	Zaślepka lewa
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G

3	Zestaw zaślepek do SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	SW, HGR, TGR	K	**23.8000**

Elementy składowe:

3a	1 x	Zaślepka SERVO-DRIVE lewa
3b	1 x	Zaślepka prawa
3c	2 x	Element z tłoczonym logo Blum
		IN-G
3d	2 x	Włącznik SERVO-DRIVE
3e	6 x	Dystans Blum Ø 5 mm

4	Zestaw mocowań frontu		
	**Rozwiązanie**	**Rodzaj mocowania**	
	Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową	Wkręty [1]	**20S4200**
	Wąskie ramki aluminiowe	Wkręty [2]	**20S4200A**

Elementy składowe:

4	2 x	Mocowanie frontu

[1] Do frontów drewnianych stosować 4 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00) na stronę. Do szerokich ramek aluminiowych stosować 4 blachowkręty (660.0950) na stronę.

[2] Z 8 x blachowkręt – 660.0950

-	Mocowanie frontu		
	**Rozwiązanie**	**Rodzaj mocowania**	
	Cienkie fronty	EXPANDO T 2 x	**20S42T1**

EXPANDO T do cienkich frontów – zobacz strona 54

5	Zestaw SERVO-DRIVE		
	**Kolor**	**Materiał**	
	TGR	K	**23.A000**

Elementy składowe:

5a	1 x	Jednostka napędu
5b	1 x	Kabel zasilający SERVO-DRIVE, 1500 mm
5c	1 x	Złącze pinowe
5d	2 x	Końcówka ochronna przewodu

Od 3 siłowników zalecamy zastosowanie 2 zsynchronizowanych jednostek napędu

Przy korpusach połączonych wspólnym frontem zalecamy stosowanie jednej jednostki napędu na korpus!

6	Zasilacz SERVO-DRIVE i akcesoria
Patrz strona 56	

W opcji

3c	Element z logo		
	**Materiał**	**Kolor**	
	K	SW-M, TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	**ABD.1000.BL**	**ABD.1009.BL**
Tłoczenie*	2 x	**ABD.1000.BT**	**ABD.1009.BT**
Bez nadruku	2 x	**ABD.1000**	**ABD.1009**

* Z logo Blum

Od 1000 sztuk:

Element z indywidualnym, nadrukowanym logo

Od 5000 sztuk:

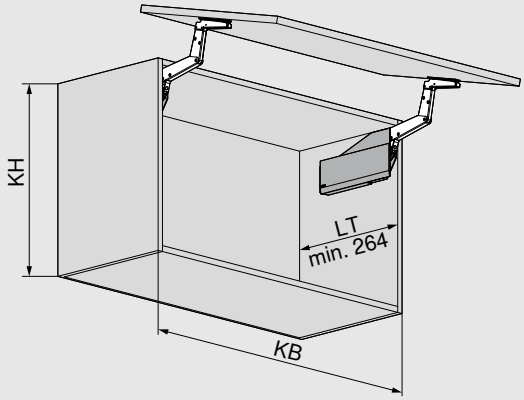
Element z indywidualnym, tłoczonym logo

Kolory i materiał

Nazwa	
SW	Jedwabiście biały
HGR	Jasnoszary
TGR	Ciemnoszary
SW-M	Jedwabiście biały mat
NI	Niklowany
IN-G	Inox szczotkowany
K	Tworzywo

Planowanie

Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową

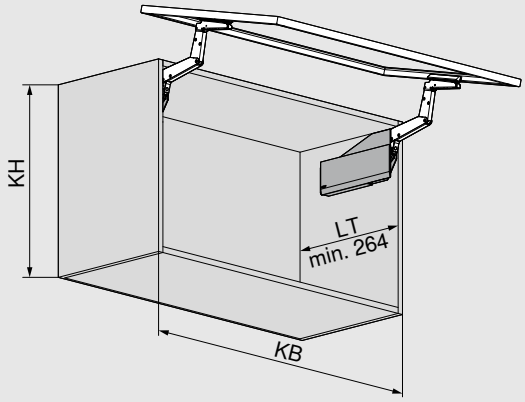


KB Szerokość korpusu

KH Wysokość korpusu

LT Głębokość wewnętrzna korpusu

Wąskie ramki aluminiowe



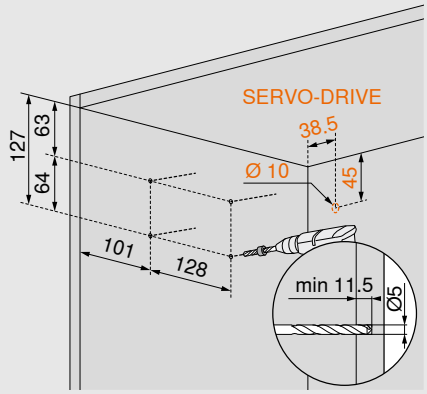
KB Szerokość korpusu

KH Wysokość korpusu

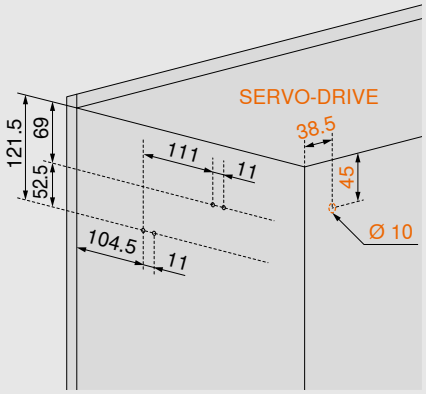
LT Głębokość wewnętrzna korpusu

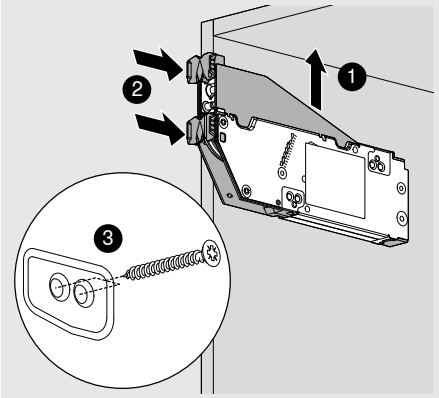
Pozycja wiercenia

Wkręty EURO

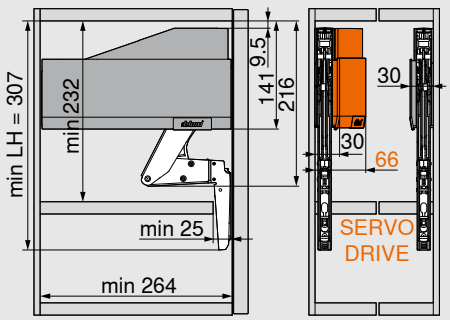


Wkręty do płyty wiórowej z pozycjonowaniem



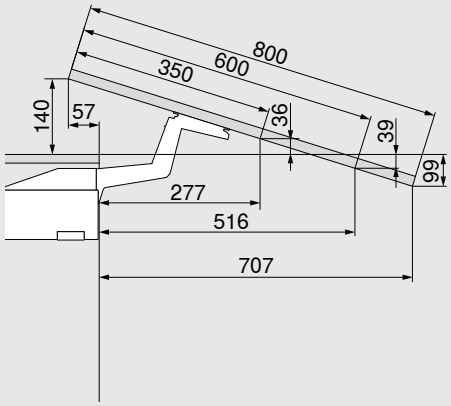


Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

Pozycja frontu

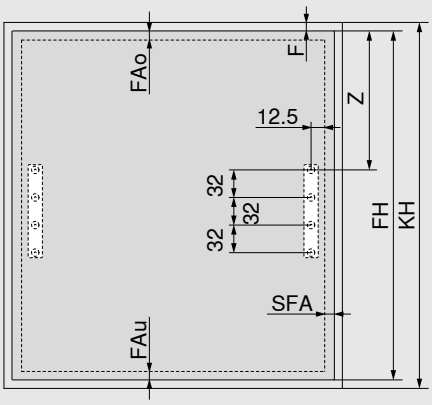


Wymiary zmieniają się w zależności od nachylenia

Planowanie

Obróbka frontu

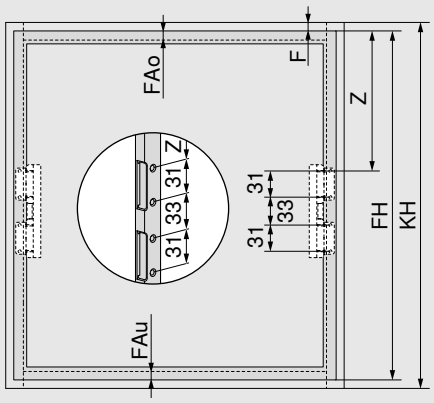
Fronty drewniane i z szeroką ramką aluminiową



FAo	Nałożenie frontu górne
FAu	Nałożenie frontu dolne
F	Szczelina
Z	195 + FAo
FH	Wysokość frontu
KH	Wysokość korpusu
SFA	Nałożenie frontu boczne

Mocowanie do ściany: minimalna szczelina 5 mm

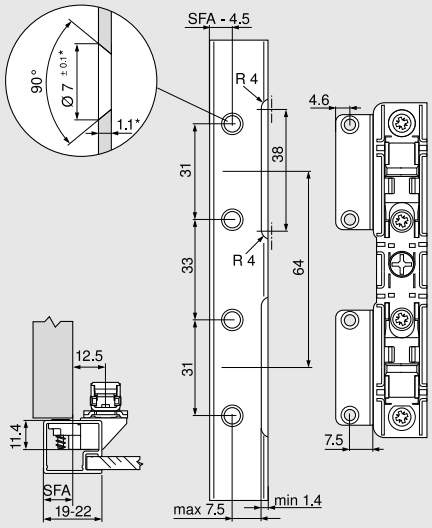
Wąskie ramki aluminiowe



FAo	Nałożenie frontu górne
FAu	Nałożenie frontu dolne
F	Szczelina
Z	195.5 + FAo
FH	Wysokość frontu
KH	Wysokość korpusu

Mocowanie do ściany: minimalna szczelina 5 mm

Wąskie ramki aluminiowe

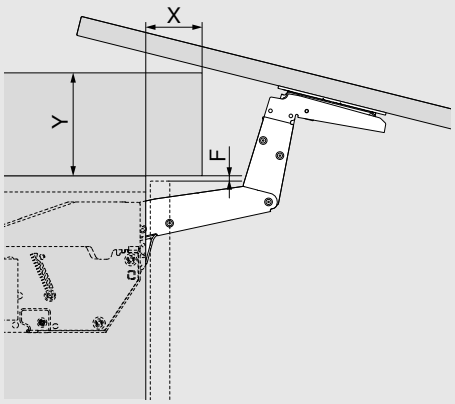


Przy szerokości ramy 19 mm możliwy jest SFA od 11–18 mm.

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

SFA Nałożenie frontu boczne

Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne



F (mm)	3.0	2.0	1.5
X max. (mm)	31	29	27
Y max. (mm)	117	118	119

F Szczelina

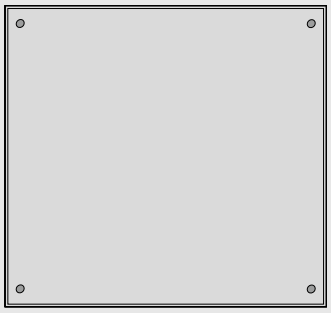
Informacje o montażu i regulacji AVENTOS HS top można znaleźć na

www.blum.com/hstopassembly

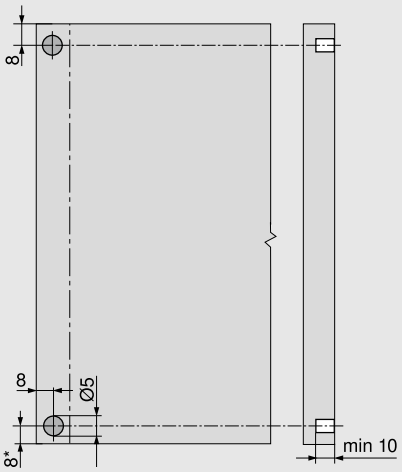
SERVO-DRIVE do AVENTOS HS top

Planowanie

Dystans Blum (tylko do stosowania z SERVO-DRIVE)



Umieścić dystans Blum (nie naklejać)



Zalecenie do ramek aluminiowych

Należy przewidzieć otwór na dystans Blum w boku korpusu

Przy mocowaniu we froncie trzeba przeprowadzić próbę montażową

* Od dolnej krawędzi korpusu w przypadku wystających frontów

Włącznik SERVO-DRIVE

